

Modelo · Model

SCE 105 OX

Ref.

C20000009_000

**Características**

- Bomba de água vertical;
- Esgoto por gravidade;
- Fácil acesso aos componentes;
- Baixo consumo de energia e água;
- Relação ideal entre produção de gelo e capacidade do depósito;
- Sistema de descongelação duplo;
- Sistema Xsafe incorporado, mantendo o equipamento higienizado e seguro 24h/dia;
- Interruptor principal ON/OFF;

Características Técnicas · Technical Features**Dimensões e Peso · Dimension and Weight****Dimensão Produto · Product Dimension:** W700 x D600 x H1062**Capacidade de produção · Production Capacity:** 88,5kg / 24h**Armazenamento · Storage:** 50kg / 2500 cubos · cubes**Peso Líquido · Net Weight:** 56kg**Dimensão Produto com embalagem · Product Dimension with Packing:** W770 x D680 x H1050**Peso com Embalagem · Weight with Packaging:** 68kg**Desempenho e Consumo · Performance and Consumption****Potência · Power:** 1000 W**Consumo · Consumption:** 19,7 kWh 24h · 10,8 l/h**Tensão | Freq. · Tension | Freq.:** 230V/50Hz**Gás · Gas:** R134a**Design****Estrutura em aço inoxidável**

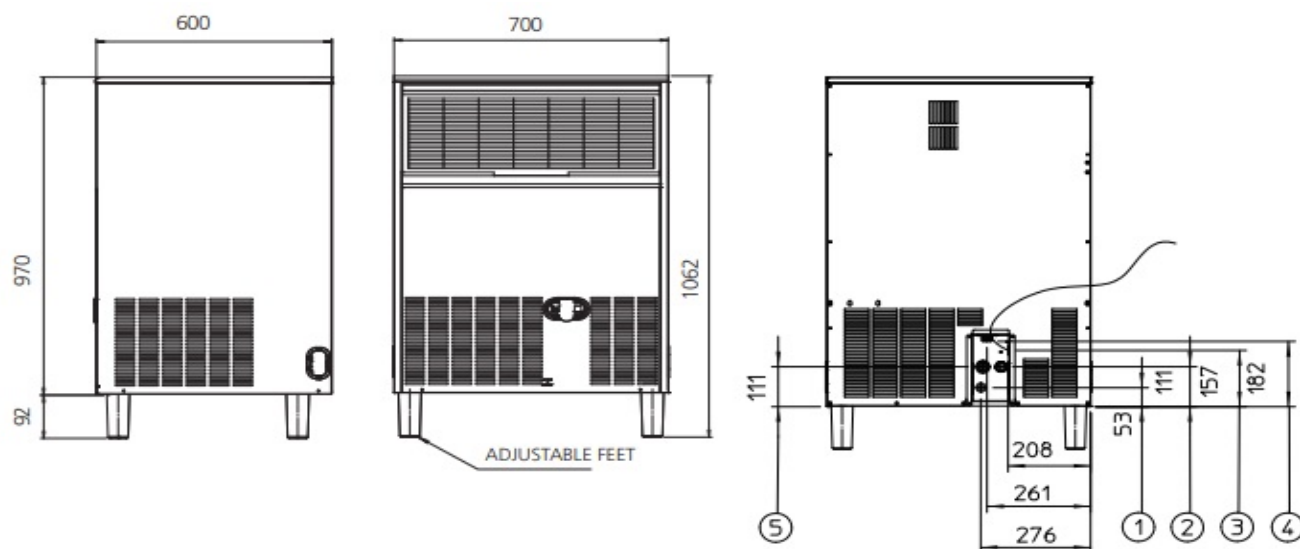
Modelo · Model

SCE 105 OX

Ref.

C20000009_000

Desenho Técnico · Technical Drawing



1. Alimentação da água (3/4") - para máquinas com arrefecimento a água
2. Cabo de alimentação eléctrica
2. Saída de esgoto (3/16")
4. Alimentação da água (3/4")
5. Esgoto da água (3/4") - para máquinas com arrefecimento a água

